

Ficha Técnica de Características de Resistencia Superficial

Producto **CPL (Continue Pressing Laminate)**
 Fabricante Decor in Printing (italia) Via Bergamo 55-Capriate San Gervasio (BG) Italia Tel: 039-02-9200941

1. Tipología del Producto: Laminado plástico CPL de baja presión (30 bar) específico para la industria de la puerta y para el revestimiento de molduras con pequeños radios de curvatura; se produce mediante laminación en prensa continua de papel decorativo impregnado y con un baño de resina termoplástico.

2. Características Técnicas: El CPL se produce a través de la laminación de un papel decorativo impregnado con un baño de resina termoplástica que se obtiene poniendo como base varios papeles soporte de bajo gramaje. El papel decorativo utilizado reproduce el diseño del panel melaminizado formando un conjunto de color y diseño uniforme.

3. Características de Calidad: El CPL es extremadamente flexible, puede ser utilizado para recubrir y revestir todos aquellos productos particularmente difíciles como ser: molduras, cornisas, marcos de puerta etc. etc. esta flexibilidad es posible a la mezcla de resinas utilizadas en la impregnación; las resinas plásticas y la cola que tiene una elevada temperatura mejoran el producto. El CPL tiene un valor de resistencia a la raya y a la abrasión (desgaste por roce), prácticamente iguala una laminación en melamina.

4. Colores: El producto se puede hacer imitando toda la gama de colores utilizados en el mercado de los tableros melamínicos (Unicoles, Colores maderas y colores fantasía)

5. Espesor: El espesor del CPL puede ser fabricado con un espesor de 0,15 mm. con una tolerancia de +/- 0,03 mm dependiendo del gramaje del papel soporte utilizado.

6. Ancho: El CPL se puede producir en bobinas de ancho 650 mm. hasta 1.310 mm. con una tolerancia de +/- 15 mm para la producción standard.

7. Acabado (terminación superficial): El CPL se puede hacer con todos los acabados disponibles para citar los más comunes: Poro Madera, Poro Roble, Soft, alto brillo etc,etc.

8. Aplicación: El CPL puede ser aplicado en superficies planas, para revestir marcos de puertas y molduras decorativas, utilizando el proceso normal con colas PVA ó en su efecto Ureico.

9. Embalaje: Las Bobinas de CPL vienen embaladas con ánima de cartón interior de 150 mm. y plástico poliéster enrollado.

10. Almacenamiento: Para el almacenaje de bobinas o rollos de CPL se sugiere mantener el embalaje de fábrica hasta su uso. En almacén mantener una temperatura de 18-20° y una humedad relativa de 50-60%

Parámetros de pruebas

Metodo de Prueba	Norma de Referencia	Unidad de Medida	Valor & Tolerancia
Resistencia a la Luz	UNI 9427/89	Liv. 1-5	5 +/- 1
Resistencia al Rayado	UNI EN 438-2/05	Liv. 1-5	4 +/- 1
Resistencia a la mancha	UNI 9114/87	Liv. 1-5	3 +/- 1 opaco 5 +/- 1 (con acabado)
Resistencia Abrasión/Taber	UNI EN 438-2/05	Liv. 1-5	3 +/- 1
Emisión de Formaldeído	EN 717-2/92	Mg HCHO/(m ² *h)	0,1 +/- 0,05

Andrea Terranova
 Capriate SG, Enero 2016
 Director Comercial